Proceso de realización del proyecto:

Descargar e imprimir todos los archivos STL del proyecto.

Comenzamos con el proceso de cortar el ocumen y montar la cinta, para lo cual, comparto el siguiente video, aunque os hablare de lo que yo monte, me basé en ese video tutorial.

<https://www.youtube.com/watch?v=7UsmJgHU6wk>

En mi caso las patas de la cinta son de 3,5x5cm, las barras laterales de 29x2cm, plancha de sujeción central de 20x6 y cuatro redondeles de 2cm de radio; También requiere de 2 tubos de PVC de5,5x 1cm de radio, y las varillas, y por supuesto la goma para la cinta.

En primer lugar, una vez cortada la madera con la sierra de pelo, apoyándose en escuadra, cartabón y compás para que salgan correctas, se lijaran para dejarlas lisas y perfectas.

En segundo lugar taladraremos las barras laterales a 6mm del borde y 10mm de cada uno de los dos lados. El proceso de montaje es el mismo que en el video, simplemente decir las medidas de mi proyecto, y qe las patas las he puesto de igual tamaño.

Una vez se tiene la cinta montada, se usan los engranajes impresos para mecanizarla. Se sitúan el diodo emisor y el foto transistor a la altura media de la cinta, , y un poco por encima.

Posteriormente, se procederá a montar los pulsadores, la pantalla LCD, y el potenciómetro, que le ajustamos empleando teflón, además de cablear el diodo LED, el driver A4988(siempre habiendolo calibrado antes).Una vez todo conectado, se atornilla la caja y se pega la cinta en una tabla, y ya se puede proceder a probar la maquina, si lo has hecho perfecto debiera de funcionar, sino, puedes ajustar los ejes con unas arandelas, o como en mi lugar, guiar la cinta con dos rodillos para evitar que se desvíe, para finalizar, se usa cubrecable para que queden recogidos.